

# ライン別生産能力

会社名・工場名 プラム食品株式会社

ライン名	充填特性	容器形態	ラベル& その他	荷姿 / 換算 (c/s)	稼働時間	充填能力	日産能力 (c/s)	生産可能品種	備考
瓶ライン	ホットパック	200ml 瓶	55×130mm	30 本 c/s	8 時間	80bpm	1,000	果汁飲料	使用水→軟水 果汁・黒酢・梅酒 2,000 l ×2 基 シロップ調合 ろ過機 ×1 基
		500ml 瓶	70×115mm	12 本 c/s	8 時間	30bpm	1,000	黒酢飲料	
		720ml 瓶	90×153mm	6 本 c/s	8 時間	20bpm	1,400	梅酒	
缶ライン	ホットパック レトルト	160g		30 本 c/s	8 時間	330bpm	5,000	果汁飲料	使用水→軟水 果汁・お茶・コーヒー シロップ調合 4,000 l ×2 基 抽出機 ×1 基 ろ過機 ×1 基
		190g			8 時間	330bpm	5,000	お茶	
		250g			8 時間	330bpm	5,000	コーヒー	
【200 径、スリーピース スチール缶】									
缶ライン	ホットパック	190g 【200 径、 スリーピーススチール フルオープン缶】		30 本 c/s	8 時間	200bpm	3,000	果汁飲料	粒充填機

【生産可能品種】 果汁飲料、清涼飲料水、リキュール、果実酒、その他

※他のラインに関する内容についての詳細はお問い合わせ下さい。

冷凍設備	3 庫 (-18℃) …1 庫 200t の梅を保管可能
製品倉庫	1 パレット棚管理可能な自動倉庫 400 パレット分 パレット積み上げ可能スペース…缶飲料 (30 本入り) 10 万ケース分